

POLÍTICA DE CALIDAD, MEDIO AMBIENTE, SEGURIDAD Y SALUD

CIE AUTOMOTIVE ES UN **PROVEEDOR DE REFERENCIA** EN EL SECTOR DE AUTOMOCIÓN, CON MÚLTIPLES TECNOLOGÍAS Y PRESENCIA **GLOBAL**

- DANDO AL CLIENTE (INTERNO / EXTERNO) **LO QUE NECESITA, CUANDO Y COMO LO NECESITA**
 - CLIENTE INTERNO:
PERSONAS CIE.... ENTORNO SEGURO Y SALUDABLE
 - CLIENTE EXTERNO:
ACCIONISTAS..... CRECIMIENTO SOSTENIDO Y RENTABLE
PROVEEDORES.... RELACIÓN A LARGO.
CLIENTES..... INNOVACIÓN Y SERVICIO
ENTORNO..... RESPETO
- APORTAMOS **VALOR AÑADIDO** A NUESTROS CLIENTES EN CADA UNA DE NUESTRAS ACTIVIDADES DEL DÍA A DÍA

TODO ELLO DENTRO DE NUESTRO COMPROMISO DE **DESARROLLO SOSTENIBLE**

NUESTRA MÁXIMA PRIORIDAD ESTÁ EN

- LA **CALIDAD,**
- LA **PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE**
- LA **SEGURIDAD Y LA SALUD DE LAS PERSONAS EN EL TRABAJO,**

POR ELLO, CUMPLIMOS CON:

- LA **LEGISLACIÓN**
- LOS **REQUISITOS DE NUESTROS CLIENTES**
- LAS **EXPECTATIVAS DE LOS GRUPOS DE INTERÉS**

ESTAMOS TODOS **INVOLUCRADOS** Y TRABAJAMOS EN LA **MEJORA CONTINUA** A TRAVÉS DE

- LA **PREVENCIÓN** Y LA **PRESERVACIÓN**
- LA REDUCCIÓN DE LA **HUELLA AMBIENTAL** (PRODUCCIÓN Y PRODUCTOS)
 - USO EFICIENTE LOS **RECURSOS NATURALES** (AGUA, ENERGÍA, MATERIALES...)
 - MINIMIZACIÓN DE **RESIDUOS Y EMISIONES**
- LA **MINIMIZACIÓN DE RIESGOS Y LA ELIMINACIÓN DE LOS PELIGROS** PARA LAS PERSONAS
- LA **PARTICIPACIÓN Y CONSULTA** A LAS PERSONAS

CON UN CLARO OBJETIVO

CERO DEFECTOS, ACCIDENTES Y CONTAMINACIÓN

AVANZAMOS HACIA LA EXCELENCIA

Jesús M^a Herrera
CEO

May 2019

Director de planta