

2017

Noticias

31

| Primer semestre

CIE Automotive adquiere la norteamericana Newcor

Refuerza así su presencia en ese mercado con tres nuevas plantas

pg. 3

CIE comienza a producir componentes estampados y ensamblados para vehículo eléctrico

pg. 10

Dominion innova en el control de riesgos

Dominion aplica la tecnología VCA en procesos críticos con potencial de mejora, consiguiendo una mayor eficiencia a través de la innovación para sus clientes

pg. 15



CIE Automotive

Managing high value added processes

www.cieautomotive.com

2017, año del gran salto

Queridos compañer@s:

Estamos viviendo un año clave para la historia de nuestra compañía. La primera mitad de este 2017 ha venido llena de buenos presagios e hitos clave que nos hacen creer que estamos en un momento único, en un punto de inflexión en la trayectoria de CIE Automotive que nos dirigirá hacia nuevas y más altas cotas de éxito.

En febrero anunciamos la adquisición de Newcor, una compañía especializada en el diseño y producción de componentes y subconjuntos mecanizados de alta precisión, powertrain y transmisiones, que refuerza nuestra posición en un mercado clave como es el estadounidense. Además de sumar una nueva empresa al grupo, hemos ampliado nuestras capacidades de productivas en diversas instalaciones en México y Rumanía y seguimos trabajando para estar en una posición óptima en dos de los mercados con mayor potencial de crecimiento en la actualidad: Brasil, cuya economía parece que vuelve a reactivarse, e India, a quien algunos analistas ya han entregado el cetro de futuro motor económico de Asia en detrimento de China.

Además, el alto nivel de captación en el periodo nos ha hecho revisar al alza nuestras perspectivas de crecimiento, que incluyen algún proyecto de componentes específicos de vehículo eléctrico. A corto plazo, implica la ampliación de nuestra cartera de clientes, así como una mayor diversificación de nuestra oferta comercial. A largo plazo, implica nuestra alineación con una tendencia de la industria automovilística que nos favorece en la medida en que las nuevas generaciones de vehículos obligarán a los fabricantes a apoyarse más en la industria de componentes.

Todas estas noticias vienen acompañadas de unas sólidas cifras de negocio que apuntan a que en 2017 no solo registraremos un resultado anual récord, el cuarto consecutivo, sino que además el

ritmo de crecimiento en ventas y beneficios será histórico. La buena marcha de la compañía nos permite anticipar un año, a 2019, el objetivo de nuestro actual plan estratégico de alcanzar un beneficio neto de 260 millones de euros. Hace un año nos marcamos la ambiciosa meta de doblar nuestros resultados en cinco años, ahora planeamos lograrlo en cuatro.

Los éxitos que estamos cosechando y los que estamos cerca de lograr no son fruto del azar. Son el resultado de nuestro modelo de negocio. De nuestro trabajo para ser altamente competitivos a escala global y así crecer más que el resto del mercado. De nuestra visión estratégica, con la que nos hemos diversificado para aprovechar en cada momento las mejores oportunidades en diferentes tecnologías y geografías, al mismo tiempo que mitigábamos riesgos y asentábamos las bases para un crecimiento sostenible y de largo plazo. De nuestro espíritu empresarial, que nos ha llevado siempre a la búsqueda de la rentabilidad y de la consecución inexcusable de los objetivos marcados.

El rumbo que llevamos es ilusionante. En nuestro sector ya somos un actor de referencia y esperamos reflejar esta relevancia también en los mercados financieros. Creemos que, en un futuro no muy lejano, nuestro brillante comportamiento en bolsa nos va a llevar a formar parte del IBEX 35, con lo que la visibilidad de CIE Automotive hacia los inversores alcanzará el máximo nivel.

Queremos cerrar esta carta agradeciendo a todos los profesionales que forman parte de CIE Automotive su trabajo y dedicación. La implicación de todo nuestro gran equipo es el motor que nos impulsa para lograr los éxitos que acabamos de relatar.

Sigamos aportando fuerza a ese impulso ganador. Hagamos de 2017 un año inolvidable.

Antón Pradera

Jesús María Herrera

Índice

pg. 02 Carta del Presidente y Consejero Delegado

pg. 03 CIE Automotive adquiere Newcor en USA
Comienzo producción en Bill Forge de México

pg. 04 Greenfield de Puebla
Ampliación nave aluminio Celaya

pg. 05 Resultados históricos CIE Automotive
Publicación Informe Anual CIE Automotive
Celebración Junta General de Accionistas

pg. 06 Entrevista a Carlos Santos (CIE Matricon)

pg. 07 Relación con Inversores

pg. 08 Responsabilidad Social Corporativa

pg. 09 CIE se suma al Clúster de Forética contra el cambio climático
Jesús M^a Herrera, entre los mejores CEO según Forbes

pg. 10 Nuevos componentes para vehículo eléctrico
Piezas freno México y Brasil

pg. 11 CIE colabora con el proyecto ODIN

pg. 12 Raíles de inyección de gasolina

pg. 13 50º aniversario de Orbelan
15º aniversario de Camaçari

pg. 14 Premios y Reconocimientos

pg. 15 Dominion

pg. 16 CIE Automotive en el mundo



CIE Automotive adquiere la norteamericana Newcor

Refuerza así su presencia en ese mercado con tres nuevas plantas y extiende su portfolio tecnológico y de productos.

CIE Automotive ha adquirido Newcor Inc, compañía especializada en el diseño y producción de componentes y subconjuntos mecanizados de alta precisión, powertrain y transmisiones para el sector de automoción.

Newcor cuenta con tres plantas productivas en el Estado de Michigan (Clifford, Corunna y Owosso) y sus ventas anuales rondan los 140 millones de euros (150 millones de dólares). Entre sus clientes están los principales constructores de

vehículos y proveedores de primer nivel, con una importante presencia en los Estados Unidos de América.

La operación permite a CIE Automotive extender su portfolio tecnológico y de productos en EEUU, así como reforzar su posición con clientes estratégicos, lo cual se demuestra acorde con el anunciado crecimiento de las inversiones automovilísticas en dicho territorio.

Esta transacción, de 100 millones de euros, se enmarca dentro de la estrategia de crecimiento y diversificación del Grupo CIE Automotive, en coherencia con las líneas directrices del Plan Estratégico 2016-2020.

BILL FORGE DE MÉXICO COMIENZA LA PRODUCCIÓN EN SERIE EN SUS NUEVAS INSTALACIONES DE CELAYA

El pasado enero 2017, la empresa Bill Forge - perteneciente a MCIE - culminó su implantación en México mediante la apertura de unas nuevas instalaciones en Celaya, Guanajuato.

Esta nueva ampliación permite a Bill Forge y por tanto a MCIE, continuar con su estrategia de globalización y seguimiento a sus clientes ofreciendo unas altísimas capacidades técnicas desde el punto de vista de procesos y productos.

Bill Forge ha instalado una prensa transfer para la fabricación de manguetas y tulipas, lo que le va a permitir ser el Tier 2 más importante en este tipo de producto en el país.

La producción en serie ha comenzado ya y se está planteando una primera expansión debido a la consecución de un nuevo contrato con un segundo cliente.



Desarrollo Estratégico: Greenfield CIE Nugar Puebla

CIE Automotive ultima los detalles de la nueva planta construida en Puebla, México

Para poder optimizar los costes logísticos y poder dar un servicio JIT a nuestros clientes, CIE Nugar está abriendo un *greenfield* en Puebla, México. La nueva planta, que estará operativa a finales del presente año, podrá ensamblar y montar conjuntos soldados. Las piezas se enviarán a Puebla una vez sean estampadas en nuestra planta actual de CIE Nugar Tultitlán.

Esta fábrica contará con diferentes líneas de ensamble para diversos subconjuntos y con una superficie de 5.300 m². Está previsto que trabajen en ella 140 personas.

Este proyecto se enmarca dentro de la estrategia de crecimiento y diversificación del Grupo CIE Automotive, en coherencia con las líneas de desarrollo del Plan Estratégico 2016-2020.



CIE CELAYA ALUMINIO AMPLÍA SUS CAPACIDADES DE PRODUCCIÓN

Para atender la demanda de clientes en NAFTA de productos fundidos y mecanizados, CIE Celaya ha ampliado sus capacidades tanto en hornos de fusión, como en máquinas de inyección de aluminio y de mecanizado.

Desde finales de 2016 está en operación en la planta CIE Celaya un nuevo horno fusor de alta capacidad. Además, con el objetivo de atender a la elevada demanda de pistones para transmisión automática se han incorporado nuevas células de inyección de aluminio hasta contar con un total de 16 células de entre 450 y 2.000 toneladas operando actualmente. En mecanizado hemos aumentado significativamente el número de células con tornos CNC verticales.

Por otro lado, también se ha incrementado la capacidad en lo que respecta a inyectoras para la inyección de carcasas de tren motriz. A esto se suma la previsión de ampliación de capacidad en los próximos años para cumplir con la demanda de producción de *ladder frame* de motor que hemos iniciado en este año 2017.

Los nuevos productos se mecanizarán en células robotizadas de centros de mecanizado CNC de reciente adquisición.

En términos de infraestructura, la planta cuenta con un nuevo pabellón de 6.500 metros cuadrados que se suma a lo ya construido, hasta tener un total de 18.500 metros cuadrados destinados a producción y almacenaje de productos en CIE Celaya Aluminio.



CIE AUTOMOTIVE AUMENTA UN 47% SU BENEFICIO EN EL PRIMER TRIMESTRE DE 2017

CIE Automotive ha mejorado su resultado neto en el primer trimestre del año en un 47% hasta alcanzar los 54,9 millones de euros, lo que supone batir una vez más todos los récords de la compañía y superar significativamente las expectativas del mercado.

En cuanto a facturación, ha logrado 863,4 millones de euros, un 31% más que en 2016, destacando especialmente el crecimiento orgánico de Automoción de más del 17% en un

sector que ha crecido globalmente al 6%.

Con un EBITDA –resultado bruto de explotación– de 130 millones, un 35% superior, y con un EBIT –resultado neto de explotación– de 92,2 millones, un 41% más, el proyecto Automoción ha mejorado los márgenes en todas sus divisiones, mientras que en Dominion el foco operativo ha permanecido en la integración de las últimas adquisiciones.

CIE CELEBRA SU JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS

El evento tuvo lugar el día 4 de mayo de 2017

CIE Automotive ha celebrado la Junta General de Accionistas con fecha 4 de mayo de 2017. A lo largo de la jornada se han aprobado las cuentas anuales del grupo o la propuesta de aplicación de resultados del ejercicio 2016, entre otros acuerdos.



INFORME ANUAL 2016

Ya disponible en la página web de CIE Automotive

www.cieautomotive.com

CARLOS SANTOS

GERENTE CIE MATRICON



¿Cuál ha sido la evolución de CIE Matricon desde su adquisición en 2006 hasta la fecha?

Cie Matricon inició sus actividades ordenando sus compromisos comerciales con clientes no estratégicos, eliminando sus procesos de zamak y con proyectos transferidos de otras plantas de CIE. Fue un trabajo duro y de cambio.

A lo largo de este tiempo hemos sido capaces de entrar en desarrollos de alto valor añadido, con clientes de primer nivel, siempre en el sector del automóvil.

La planta ha implementado diversas mejoras hasta hoy, siendo el pasado año uno de los más importantes en términos de inversiones, tanto en Fundición como en Mecanización. Ahora podemos decir con orgullo que tenemos una planta que recibe muy positivos comentarios de nuestros clientes.

¿Qué supuso la entrada de CIE en el país y qué perspectivas de crecimiento hay para Rumania?

Fue una apuesta importante en la División de Aluminio. En ese momento había que estar en esta región europea ya que cuenta con un gran potencial de crecimiento.

Actualmente estamos presentes en los dos clientes establecidos en Rumania, y no solamente con piezas actuales sino con proyectos nuevos a partir del próximo año.

Rumania es un país joven con muchas ganas de mejorar y sin duda con un fuerte demanda de vehículos en los próximos años.

¿Cuáles han sido las claves del crecimiento de la planta?

Diría que han sido dos fundamentales, la apuesta de CIE con un importante nivel de inversiones y el equipo humano de CIE Matricon. Es un honor liderar este equipo.

Cada día ponemos todas nuestras ganas para llevar a esta planta a los mayores niveles de excelencia operativa.

Cuéntanos brevemente cuáles son los proyectos que están ahora en desarrollo y las últimas oportunidades que han surgido.

Como ya he comentado anteriormente estamos trabajando en desarrollos para nuestros clientes estratégicos, - Renault, Ford, VW - JTEKT... A partir de este segundo semestre 2017 vamos a tener que poner lo mejor de nosotros para poder cumplir con todos los hitos de cada uno de los proyectos, industrializaciones, homologaciones... Va a ser un gran reto.

¿Qué peso tiene la planta y la tecnología que domina dentro del grupo CIE Automotive?

Después de años difíciles, hoy podemos decir que tenemos una planta bien organizada, con crecimiento y rentabilidad sostenida en el tiempo.

Como hecho relevante quisiera resaltar que CIE Matricon dispone con una Unidad de Negocio única dentro de la División de Aluminio, dedicada al desarrollo y fabricación de moldes. El pasado año realizamos una importante ampliación, con nuevos centros de mecanizado, mejorando la zona de montaje y operaciones finales. Esto nos va a permitir suministrar moldes, no sólo para CIE Matricon, sino además para el resto de plantas de Aluminio.

¿Cuáles han sido los últimos pasos que se han dado desde CIE Matricon en materia de RSC? ¿Y los próximos pasos previstos?

En este capítulo desarrollamos, desde hace tiempo, Proyectos de ayuda y colaboración tanto para nuestros trabajadores como para nuestra sociedad local. Son actividades que están regladas con un presupuesto específico anual.

En Rumania, aunque está mejorando rápidamente, todavía existen necesidades básicas no cubiertas. En CIE Matricon trabajamos en diversas actividades con especial atención a mujeres y niños.

Para el año próximo analizaremos otras posibles acciones RSC.

¿Cuáles son los objetivos y planes de futuro de CIE Matricon a medio-largo plazo?

Nuestro principal objetivo es cumplir con los plazos de los proyectos en curso. Tenemos que asegurar los indicadores previstos en nuestros lanzamientos, esto es, alcanzar los ratios económicos en cada proyecto, ajustándonos a los niveles de inversión previstos.

Otro elemento que creemos fundamental para estar bien posicionados en el mercado es asegurar nuestros niveles de calidad total en nuestros procesos de fabricación.

Nuestro Plan Estratégico actual tiene como meta superar los 40 millones de euros de facturación.

A medio-largo plazo queremos ser una Planta de referencia en CIE Automotive.



Relación con Inversores

ANÁLISIS DE DESEMPEÑO BURSÁTIL

Más que nunca, el comienzo del año ha sido complicado y la acción llegó a caer un 7,95% en el primer mes. Las incertidumbres sobre las líneas de actuación del nuevo presidente Trump y más concretamente sus amenazas sobre NAFTA y los efectos colaterales en la producción de vehículos en México – destino de importantes inversiones de CIE en los últimos tiempos – proyectaron sombras sobre el proyecto CIE y su futuro rendimiento en ese mercado.

Con el paso de los meses, parece que el mercado ha ido, por una parte, descontando su nuevo modelo de presidencia y, por otra, retornándonos su confianza.

La política europea con importantes citas electorales en diferentes países (Francia, Reino Unido...) también ha inyectado prudencia a los mercados.

Con todo, el IBEX 35 es el índice de referencia que más ha subido de las bolsas europeas, con un alza del 16,4% a junio 2017.

En el mismo periodo, la acción de CIE se ha revalorizado un 13,4%, con unos primeros tres meses en los que el IBEX nos superaba con amplitud y un último par de meses donde volvemos a superar el desempeño del selectivo español.

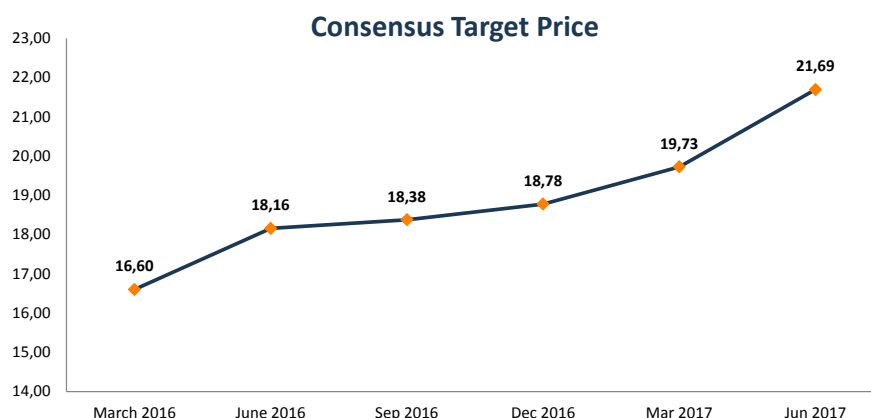
ACTIVIDAD DE MARKETING

Desde el punto de vista de actividad desarrollada por el Departamento de Relación con Inversores, durante este primer semestre de 2017 hemos asistido a 6 importantes conferencias en diferentes ámbitos:

- En enero acudimos al 7th Spain Investors Days de Exane BNP Paribas en Madrid, donde nos reunimos con 22 inversores europeos.
- En febrero, asistimos un año más a la XXIII Iberian Conference de Santander en Madrid, donde mantuvimos 35 reuniones con inversores fundamentalmente europeos.
- En abril, estuvimos en el V Spanish Equities Day de Mirabaud Securities en Ginebra y Zurich, donde nos reunimos con 9 inversores de Suiza.
- En mayo, acudimos al Foro MedCap 2017 de BME en Madrid, donde tuvimos reuniones con 35 inversores.
- En junio, asistimos a la Automotive Conference de Société Générale en París, donde mantuvimos reuniones con 19 inversores franceses, y a la 7th Spanish Small & Mid Cap Conference con BME y JB Capital Markets en Nueva York y Chicago, donde nos reunimos con 20 inversores americanos.

El resto de la actividad de este primer semestre ha estado focalizado en roadshows de actualización del Plan Estratégico 2016-2020 (Andorra, Barcelona, Bilbao, Madrid, Londres, Edimburgo, Lugano, Milán, Frankfurt, Copenhague, Estocolmo, Oslo y Stavanger).

En general, podemos hablar de un año 2017 muy activo hasta la fecha: 6 conferencias asistidas, 10 roadshows realizados, más de 200 reuniones con inversores, 17 plazas internacionales visitadas, 5 visitas de inversores a nuestras instalaciones... Números que confirman un año más nuestra creciente dedicación al marketing del proyecto.



CIE Automotive y la Responsabilidad Social Corporativa (RSC)

CIE Automotive desarrolla y fomenta comportamientos éticos y responsables a lo largo de su cadena de valor para cumplir con las expectativas de sus grupos de interés y con el reto de mejorar los procedimientos que permitan objetivar y evaluar la importancia y el peso de las acciones que se realizan. Dentro de las acciones contempladas en nuestro Plan Estratégico de RSC 2015-2018, en el primer trimestre del año realizamos a nivel global en el negocio de automoción diversas encuestas en materia de recursos humanos, cadena de suministro, gestión medioambiental y acción social. Los datos extraídos, cuyo detalle se encuentra en el Informe Anual de la compañía y que resumimos a continuación, son la base para enfocar mejor los esfuerzos, establecer nuevos objetivos y medir resultados.

RECURSOS HUMANOS

Más de 26.000 profesionales formaban parte de la plantilla de CIE Automotive al cierre de 2016, con un 80% en Automoción y 20% en Smart Innovation. Con la legislación laboral de cada país como eje y siguiendo los principios del Pacto Mundial de Naciones Unidas, las líneas generales de actuación son la **estabilidad laboral**: aproximadamente el 80% de la plantilla posee un contrato de carácter indefinido; **ofrecer un empleo digno**: un 53% de los empleados se sometieron a una evaluación formal del desempeño anual en 2016 y un 33% recibieron además un salario variable o bonus; el **derecho a la negociación colectiva**: el 63% de los trabajadores está directamente vinculado a un acuerdo o pacto colectivo; la **no discriminación e igualdad** de oportunidades y la **diversidad** en la plantilla; **rechazo al trabajo infantil** y forzoso; y la **conciliación** vida familiar y laboral: en 2016 se aportaron más de 10 millones de euros en medidas que facilitan el día a día de los trabajadores y sus familias, tales como ayudas a la educación, seguros y servicios médicos, antecipos a empleados, comedores de empresa y transporte.

GESTIÓN SOSTENIBLE DE LA CADENA DE SUMINISTRO

En 2016 se realizaron compras por valor de más de 1.400 millones de euros a más de 18.000 proveedores, siendo el 87% de las mismas a proveedores locales frente al 84% de 2015 y 80% de 2014. El aumento progresivo de este porcentaje muestra el compromiso del grupo con el tejido industrial y el progreso social de los países donde opera. Más del 90% de proveedores de materia prima, componentes y subcontratación cuentan con certificación ISO TS 16949 o ISO 9001, y más del 80% de los mismos poseen certificación medioambiental ISO 14001. Además, es importante destacar que más de 850 proveedores han firmado el Compromiso de Responsabilidad Social de CIE Automotive, por el que por un lado se comprometen a respetar los convenios de la Organización Internacional de Trabajo, y por otro lado en el ámbito medioambiental, se les exige actuar según el principio de precaución, tomar iniciativas para promover una mayor responsabilidad con el entorno y fomentar el desarrollo y la difusión de tecnologías respetuosas con la naturaleza.

COMUNIDAD

La implicación con nuestro entorno forma parte de nuestra esencia como compañía y está reflejado en nuestros valores corporativos. Contribuimos al desarrollo local mediante la creación de empleo, las compras a proveedores locales y el pago de impuestos en todos los países donde tenemos presencia, manteniendo además una relación de colaboración con las Administraciones Públicas, al tiempo que destinamos recursos para ayudar a los colectivos más desfavorecidos y a organizaciones de comunidades locales. En 2016 se destinaron más de 200.000 euros en programas de acción social a ONGs tales como programas de escolarización o programas de reducción del hambre y la pobreza, y sólo en 2016 más de 3.800 trabajadores han participado en este tipo de iniciativas.

Gracias a vuestra aportación somos un destacado agente en las comunidades donde estamos presentes y realizamos una valiosa aportación social.

GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL

CIE Automotive está comprometido con la lucha contra el cambio climático en línea con los acuerdos históricos alcanzados en la Cumbre del Clima de París para frenar el calentamiento global y reducir los gases de efecto invernadero, y de acuerdo con los Objetivos de Desarrollo Sostenible de Naciones Unidas. Además, siguiendo los principios medioambientales del Pacto Mundial y la posición defendida por la Unión Europea, el grupo trabaja por mantener el necesario equilibrio entre su actividad industrial y la protección del entorno.

CIE AUTOMOTIVE SE SUMA AL CLÚSTER DEL CAMBIO CLIMÁTICO DE FORÉTICA



El clúster pondrá especial foco en analizar la respuesta empresarial a las implicaciones del cambio climático en las ciudades y el rol de las empresas en la próxima Ley de Cambio Climático en España

En enero de 2017 CIE Automotive se sumó al Clúster de Cambio Climático de Forética (www.foretica.org), clúster que tiene como objetivo trasladar al contexto español las principales tendencias y conversaciones que se están manteniendo a nivel mundial en materia de cambio climático desde la perspectiva empresarial,

contribuir a través de estudios a generar soluciones prácticas y a difundir entre la comunidad empresarial las tendencias vinculadas a esta temática, y colaborar con Administraciones Públicas y líderes de opinión convirtiendo el clúster en un punto de referencia en materia de cambio climático.

Formar parte del clúster implica disponer como empresa de una estrategia frente al cambio climático y publicar periódicamente los indicadores de desempeño en esta materia.

JESÚS M^a HERRERA, ENTRE LOS MEJORES CEO DE 2016

El estudio llevado a cabo por Forbes destaca su gestión a lo largo del año 2016 y le sitúa en el primer puesto de entre aquellos que lideran empresas que no pertenecen al Ibex 35

La revista 'Forbes' elaboró y publicó en enero de 2017 un estudio en colaboración con los principales bancos de inversión, gestoras de activos y escuelas de negocios que operan en España que incluye a nuestro CEO entre los directivos que han sobresalido por su gestión en 2016. Forbes ha otorgado a Jesús M^a Herrera el undécimo puesto de una clasificación de 50 directivos.

Las condiciones que se valoran para entrar en este listado son la rentabilidad generada para sus accionistas, las evaluaciones de bancos de inversión y gestoras de activos, la capitalización de la compañía, así como la innovación, la defensa de la libertad de la empresa y el liderazgo.

Forbes



CIE COMIENZA A PRODUCIR COMPONENTES ESTAMPADOS Y ENSAMBLADOS PARA VEHÍCULO ELÉCTRICO

Una vez más, CIE Automotive se posiciona adaptándose a las diferentes tendencias y cambios que genera el mercado

CIE Automotive ha captado en la planta CIE Nugar Tultitlán (Estado de México) un proyecto de piezas para vehículo eléctrico.

Este proyecto, además de contar con piezas estructurales, incluye todo el entorno que rodea la batería del coche eléctrico, compuesto tanto por piezas de acero como por piezas de aluminio estampado, con diferentes procesos de ensamblaje en células robotizadas (soldadura, remachados e impregnación de juntas de silicona). Estas piezas de aluminio estampado contribuyen a la reducción de peso en el coche eléctrico, necesaria para compensar el mayor peso de la batería. Parte de la producción ya está en marcha.



CIE SIGUE CRECIENDO EN PRODUCTOS ESTAMPADOS PARA SISTEMAS DE FRENO A NIVEL GLOBAL

En México, CIE Automotive ha captado para un cliente global y estratégico componentes para el iBooster. Estas piezas forman parte de la nueva generación de frenos que son activados de forma eléctrica y que, poco a poco, se irán implantando y convivirán en el mercado con el sistema de freno hidráulico actual.

En Brasil, la empresa ha comenzado a producir y entregar piezas estampadas a un cliente global y estratégico. Estas piezas serán fabricadas en la planta de CIE Nakayone (Sao Paulo). Esta nueva captación, supone implantar este producto en una nueva área geográfica como es Mercosur y, de esta manera, poder servir a nuestro cliente de forma global así como mantener nuestro liderazgo en este nicho de mercado.



CIE COLABORA CON EL PROYECTO ODIN

OPTIMIZED ELECTRIC DRIVETRAIN BY INTEGRATION

CIE Automotive ha colaborado en el proyecto ODIN, dentro del programa marco FP7 europeo, en un consorcio integrado por Bosch, CIE Automotive, Fuchs, GKN Driveline, ISEA de la Universidad RWTH de Aachen, Renault y Romax .

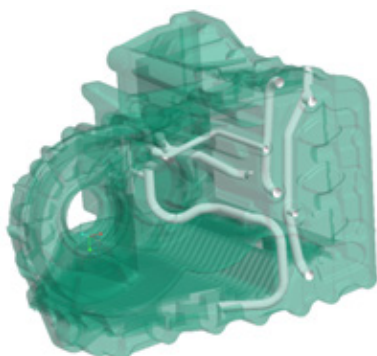
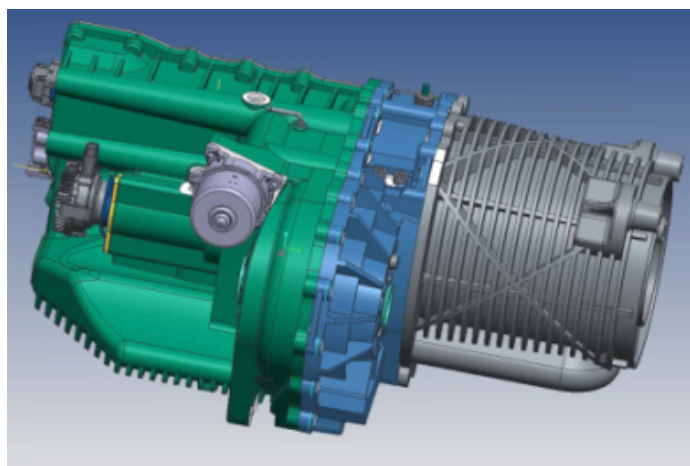
El objetivo del proyecto ha sido el desarrollo de una unidad de propulsión eléctrica altamente integrada, compacta y eficiente, que incluye en un único módulo el motor eléctrico, la transmisión y la electrónica.

Para ello, y compartiendo carcasas de fundición de aluminio , se integra de forma óptima un motor eléctrico de alta velocidad, una caja reductora , y la electrónica de potencia.

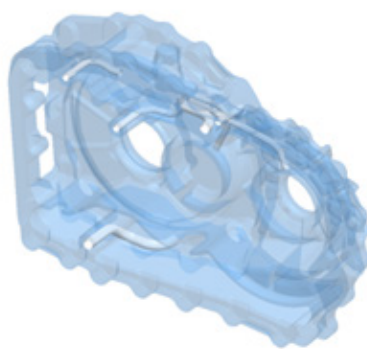
El resultado es un producto compacto y ligero con posibilidad de integrarse en un vehículo urbano, mostrando un importante potencial de ahorro de costes frente a las soluciones actuales donde estas 3 partes se suministran por separado.

CIE Automotive ha colaborado en el desarrollo de las carcasas de aluminio, que además de cumplir unos requerimientos estructurales muy elevados, integran un sistema de lubricación y refrigeración a través de canales internos, tubos de acero sobremoldeados y aletas en la superficie exterior, garantizando además, un comportamiento óptimo en términos de NVH y resistencia. Esto implica dotar a las carcasas de aluminio de un enorme valor funcional en el sistema, aportando a su vez un diseño robusto y competitivo.

La unidad de propulsión se probó en el circuito de pruebas de Renault en un Renault Zoe de última generación.



Cover housing



Intermediate housing



Motor housing

CIE AUTOMOTIVE Y LOS RAÍLES DE INYECCIÓN DE GASOLINA



CIE Automotive, dentro de su estrategia de desarrollo y fabricación de componentes y sub-conjuntos en el área motor (Powertrain), trabaja activamente en soluciones que contribuyan a la reducción tanto de las emisiones de CO2 como del combustible consumido dando lugar de este modo a motores cada vez más eficientes.

En este marco una de las nuevas líneas de trabajo es el rail de gasolina de alta presión utilizado en los nuevos motores de inyección directa (GDI, "gasoline direct injection") e inyección dual.

El rail de gasolina o "fuel rail" es el componente que distribuye el combustible a presión (200-350 bares) que viene de la bomba de inyección a los inyectores que a su vez introducen el combustible atomizado en los cilindros del motor de combustión.

El rail de gasolina forma parte del sistema de inyección que está compuesto además del rail, por los inyectores, la bomba de inyección de combustible y los componentes electrónicos que regulan el sistema.

CIE Norma lleva ya trabajando varios años con diferentes OEMs y TIER 1 entregando soluciones "rail" desarrolladas por nuestra ingeniería central de Boroa y adaptadas en cada caso a las necesidades específicas de cada motor/cliente habiéndose convertido en uno de los proveedores de referencia en el área de inyección de componente (rail) a nivel europeo.

Durante el año 2017 y debido a la adjudicación de nuevos proyectos en esta área, se ha llevado a cabo el lanzamiento de una segunda línea de fabricación de railes que estará operativa a mediados del año 2018. De este modo CIE Norma contará con dos líneas completas productivas para la fabricación de este componente definido como estratégico dentro de la división de metal en el mercado europeo.

Asimismo, dado el carácter estratégico de este componente en CIE Automotive y del carácter global de algunas plataformas de Powertrain, una línea adicional de fabricación de railes de gasolina para el mercado chino lleva implantada y operativa en CIE Shanghai (Scap) desde el año 2015. De hecho, el mes pasado CIE Shanghai (Scap) recibió oficialmente la confirmación de la ampliación del contrato para el suministro del rail, que actualmente produce, para la siguiente generación del motor necesaria para el cumplimiento de la norma de contaminación China 5 (homologable a la Euro 6.2 en Europa).



CIE Orbelan celebra sus 50 años de actividad

La planta de inyección de plástico ubicada en Andoain, CIE Orbelan, celebró una fiesta para conmemorar los 50 años de su creación

Un día muy especial es el que se vivió el pasado 24 de junio en Andoain. Decenas de trabajadores, tanto en activo como jubilados, acompañados de sus familias, se acercaron hasta CIE Orbelan para participar en la jornada de puertas abiertas de la fábrica y disfrutar de las actividades programadas para ese día.

Fue un día de reencuentros, de historias mil veces contadas, de abuelos orgullosos y de nietos sorprendidos. Un día de muchas emociones en el que se recordó a los fundadores por su tesón y valentía en la puesta en marcha de la fábrica. También recibieron un merecido homenaje los hombres y mujeres que dedicaron toda su vida profesional a trabajar en la empresa.

Koldo Izeta, Gerente de la compañía, no quiso desaprovechar la ocasión para agradecer el apoyo y la labor del equipo actual. Orbelan es una empresa en continua evolución y su gente destaca por adaptarse a los cambios y mejorar día a día. Desde que en 2002 Orbelan se integró a CIE Automotive, la empresa ha cobrado

otra dimensión y protagonismo en el sector de automoción. Se ha especializado en componentes plásticos de tamaño medio-pequeño cada vez con mayor complejidad, otorgándole una ventaja diferencial frente a la competencia.

Convencidos de que CIE Orbelan todavía tiene muchos éxitos que alcanzar, sólo nos queda desearles unos ¡prósperos siguientes 50 años!



CIE Autometal Camaçari cumple 15 años

Desde su inauguración en 2002, la planta bahiana ha dado a este Grupo muchas alegrías.

Una de las compañías más eficientes de CIE Automotive, CIE Autometal Camaçari produce tanto piezas técnicas y subconjuntos de interior como piezas pintadas de exterior, todas ellas mediante la inyección de plástico.

Es proveedor preferente de varios OEM y en los últimos años ha ampliado su cartera con nuevos proyectos para Tier 1.

Sólo podemos felicitar a Alexandre T. Colomar y su equipo por los éxitos obtenidos y les animamos a que continúen por el mismo camino de la excelencia.



Premios y Reconocimientos



CIE COMPIÈGNE PREMIADA POR PSA

CIE Compiègne ha sido premiada por PSA, como una de las mejores plantas proveedoras, por sus niveles de calidad, servicio y coste. Este es el tercer año consecutivo que esta planta se hace merecedora de este reconocimiento.

Por este motivo, CIE Compiègne ha pasado a formar parte de la selecta lista de las mejores plantas entre las mejores, “Best of the best plants”. Solo 11 plantas proveedoras de PSA, de un total de 1.850, lo han conseguido.

Además, CIE Norma y ACS Ibérica serán también premiadas por PSA como reconocimiento a los resultados de 2016.

ACS FRANCE SELECCIONADA POR RENAULT

Cada año, Renault entrega un premio a aquellos proveedores cuya contribución ha destacado excepcionalmente, ya sea alcanzado la excelencia en materia de Calidad, Innovación, Responsabilidad Social Corporativa o Diseño.

Este año ACS France ha sido seleccionada para recibir el premio en la categoría de Calidad.

NEXTEER PREMIA A CIE CELAYA METAL

Por segundo año consecutivo el cliente Nexteer ha otorgado a la empresa CIE Celaya Metal un reconocimiento a la excelencia en calidad (Perfect Quality).

PEMSA SALTILLO SE ACERCA AL CERTIFICADO WCM BRONCE



CIE Pensa Saltillo ha participado en la 3ª Auditoría WCM organizada por FCA, en la que ha conseguido 5 puntos, para llegar a un total de 27. CIE Pensa Saltillo se posiciona así como el proveedor con la puntuación más alta dentro de la región de NAFTA y se convierte en proveedor *benchmark*.

El sistema de FCA, cuyo fin es adoptar la filosofía cero accidentes, cero defectos, 100% entregas, etc., demanda 50 puntos para obtener la certificación WCM Bronce. El objetivo de CIE Pensa Saltillo es alcanzar el status de bronce (50 puntos) durante el año 2018 – 2019.

Dominion innova en el control de riesgos con tecnologías de análisis de contenido de video



Dominion aplica la tecnología VCA en procesos críticos con potencial de mejora, consiguiendo una mayor eficiencia a través de la innovación para sus clientes

Conocimiento Tecnológico Aplicado

Dominion mantiene su foco en innovar a través del conocimiento de los procesos de sus clientes y del expertise en tecnologías. Uniéndolo consigue aplicar estas tecnologías de manera eficiente y aportando valor al proceso. Dominion aplica una tecnología ya desarrollada pero con un gran potencial de nuevas aplicaciones como es la tecnología VCA.

Tecnología VCA e Inteligencia Artificial

Esta unidad de negocio de Dominion desarrolla y comercializa productos que permiten aumentar la seguridad de procesos de alta criticidad a partir del uso de tecnologías de análisis de contenido de video.

La tecnología VCA, Video Content Analysis en inglés, permite determinar eventos temporales no basados en una sola imagen, sino basados en una serie continua de imágenes. Es decir, el funcionamiento de estos sistemas puede considerarse como el equivalente automatizado del funcionamiento del ojo biológico.

Asimismo se utilizan técnicas de Inteligencia Artificial para entrenar y clasificar los eventos detectados. Consiguiendo un aprendizaje y mayor eficiencia con el tiempo.

Aplicaciones y desarrollo de negocio

Este producto tiene un amplio abanico de aplicaciones en torno a la seguridad. Los estudios más recientes prevén un crecimiento anual en torno al 19,5% para el periodo 2015-2020 en el negocio asociado a las tecnologías Video Analytics (VA) y Video Content Analysis (VCA).

Dominion centra su oferta en sistemas de seguridad que permiten detectar eventos críticos y por tanto minimizar el tiempo de actuación y las consecuencias del evento producido. Algunos de los procesos donde se aplican son pasos a nivel, dónde el sistema genera alertas automáticas en tiempo real ante los eventos cómo la detección de obstáculos, como un coche averiado en las vías, o la identificación de un mal funcionamiento de algún elemento.

Otra aplicación puede ser en andenes de estaciones de tren o escaleras mecánicas en estaciones de transporte de gran afluencia. En estos casos se utiliza la red CCTV de la estación para identificar y avisar ante situaciones de riesgo. El sistema procesa de forma automática e instantánea el vídeo proveniente de las cámaras de la estación buscando permanentemente incidentes y peligros, aviso de caídas a las vías o alerta ante aglomeraciones. Otro proceso donde se ha conseguido aportar eficiencia e innovación es en la detección de fuego y humo en instalaciones industriales mediante VCA.

En todos estos procesos y aplicaciones, la seguridad es crítica y con conocimiento del proceso y la tecnología apropiada se consigue una eficiencia en la minimización de los riesgos.

En sintonía con el plan estratégico de Dominion, esta línea de negocio tiene como objetivo un crecimiento que está desarrollando detectando nuevas oportunidades de la mano de clientes.



CIE Automotive en el mundo.

NAFTA

EE.UU.

Plástico
Mecanizado
Dominion

MÉXICO

I+D
Aluminio
Forja
Estampación y Conformado de Tubo
Mecanizado
Plástico
Roof Systems
Dominion

CANADÁ

Dominion

EUROPA OCCIDENTAL

ESPAÑA

Oficinas Centrales
I+D
Aluminio
Forja
Estampación y Conformado de Tubo
Mecanizado
Plástico
Roof Systems
Bionor
Dominion

ALEMANIA

I+D
Forja
Dominion

REINO UNIDO

Forja
Dominion

FRANCIA

I+D
Mecanizado
Roof Systems
Dominion

ITALIA

Mecanizado
Dominion

PORTUGAL

I+D
Plástico
Dominion

DINAMARCA

Dominion

EUROPA ORIENTAL Y CENTRAL

ESLOVAQUIA

Mecanizado
Dominion

REP. CHECA

Estampación y Conformado de Tubo
Mecanizado
Plástico

LITUANIA

Forja

POLONIA

Dominion

RUMANÍA

Aluminio
Roof Systems

RUSIA

Aluminio

ASIA

CHINA

Forja
Estampación y Conformado de Tubo
Mecanizado
Plástico
Roof Systems

INDIA

I+D
Forja
Estampación y Conformado de Tubo
Mecanizado
Fundición
Composites
Dominion

TURKEY

Dominion

VIETNAM

Dominion

FILIPINAS

Dominion

AMÉRICA CENTRAL Y SUDAMÉRICA

ARGENTINA

Dominion

BRASIL

I+D
Forja
Estampación y Conformado de Tubo
Mecanizado
Aluminio
Plástico
Fundición
Dominion

GUATEMALA

Bionor

HONDURAS

Dominion

CHILE

Dominion

COLOMBIA

Dominion

ECUADOR

Dominion

HAITÍ

Dominion

PERÚ

Dominion

ORIENTE MEDIO

BARÉIN

Dominion

OMÁN

Dominion

CATAR

Dominion

ARABIA SAUDÍ

Dominion

EMIRATOS ÁRABES

Dominion

KUWAIT

Dominion

ÁFRICA

MARRUECOS

Plástico

SUDÁFRICA

Dominion

EGIPTO

Dominion

OCEANÍA

AUSTRALIA

Dominion

INDONESIA

Dominion



Domicilio Social

Alameda Mazarredo, 69 - 8º
E-48009 Bilbao (Vizcaya), España

Teléfono: +34 94 605 48 35
Fax: +34 94 605 48 37
www.cieautomotive.com

Oficinas Comerciales

AIC - AUTOMOTIVE INTELLIGENCE CENTER
Parque empresarial Boroa E-48340 Amorebieta-Etxano
(Vizcaya), España

Teléfono: +34 94 605 62 00
Fax: +34 94 605 62 48
www.cieautomotive.com